

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โดยสามารถสรุปผลการปฏิบัติได้ดังนี้

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ตามที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) บริษัท โพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ครบทุกด้าน โดยมาตรการประกอบด้วยด้านต่างๆ ดังนี้

- (1) คุณภาพอากาศ
- (2) ระดับเสียง
- (3) คุณภาพน้ำ
- (4) การคมนาคม
- (5) การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- (6) การจัดการกากของเสีย
- (7) เศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
- (8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (9) สุนทรียภาพ
- (10) สาธารณะสุขภาพ

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

โครงการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัทโพลโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการตามที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียง คุณภาพน้ำทั้ง คุณภาพน้ำใต้ดิน การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบป้องกันอัคคีภัยและเศรษฐกิจ-สังคม โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 ดังแสดงในตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO ₂ (24 ชั่วโมง) - SO ₂ (1 ชั่วโมง) - NO ₂ (24 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.051-0.090 mg/m ³ - SO ₂ (24 ชั่วโมง) = 0.0027-0.0040 ppm - SO ₂ (1 ชั่วโมง) = 0.0018-0.0052 ppm - NO ₂ (24 ชั่วโมง) = 0.0061-0.0122 ppm - ทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- วัดราษฎร์อัสตาราม	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO ₂ (24 ชั่วโมง) - SO ₂ (1 ชั่วโมง) - NO ₂ (24 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.072-0.130 mg/m ³ - SO ₂ (24 ชั่วโมง) = 0.0032-0.0042 ppm - SO ₂ (1 ชั่วโมง) = 0.0018-0.0054 ppm - NO ₂ (24 ชั่วโมง) = 0.0059-0.0124 ppm - ทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนข้างทางทิศใต้ (SSW)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO ₂ (24 ชั่วโมง) - SO ₂ (1 ชั่วโมง) - NO ₂ (24 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- TSP (24 ชั่วโมง) = ระหว่าง 0.033-0.060 mg/m ³ - SO ₂ (24 ชั่วโมง) = 0.0029-0.0040 ppm - SO ₂ (1 ชั่วโมง) = 0.0016-0.0054 ppm - NO ₂ (24 ชั่วโมง) = 0.0058-0.0119 ppm - ทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมทิศใต้ (S)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
2. คุณภาพจากแหล่งกำเนิด	- ปล่อง Annealing furnace	- TSP - NO _x - SO ₂	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP = 2.84 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ / 0.022 g/s - NO _x = 81.8 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ / <0.6308 g/s - SO ₂ = <3.40 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ / 0.0241 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 5-1 ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ปล่อง Boiler	- TSP - NO _x - SO ₂	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP = 0.62 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ / 0.0013 g/s - NO _x = 34.3 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ / 0.0722 g/s - SO ₂ = <3.40 mg/m ³ ที่ 7%O ₂ / <0.0062 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง Cleaning	- TSP - NaOH	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP = 0.92 mg/m ³ / 0.0028 g/s - NaOH = <0.50 mg/m ³ / <0.002 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง Skin Pass	- TSP	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP = 0.82 mg/m ³ / 0.015 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง Coater & Oven	- TSP - Cr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- TSP = 0.75 mg/m ³ / 0.0022 g/s - Cr = 0.001 mg/m ³ / 0.00000289 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง Pot roll cleaning	- NaOH - H ₃ PO ₄ - HCl	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- NaOH = <0.50 mg/m ³ / <0.001 g/s - H ₃ PO ₄ = <0.001 mg/m ³ / <0.000002 g/s - HCl = <0.001 mg/m ³ / <0.000002 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ปล่อง Chromium plating	- Cr - SO ₂	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- Cr = <0.001 mg/m ³ / 0.000003 g/s - SO ₂ = <3.40 mg/m ³ / <0.0101 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก	- L _{Aeq} 24 hours - L _{Amax} - L _{A90}	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L _{Aeq} 24 hours = 54.8-58.5 dB(A) - L _{Amax} = 83.3-97.4 dB(A) - L _{A90} = 49.4-55.9 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้	- L _{Aeq} 24 hours - L _{Amax} - L _{A90}	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L _{Aeq} 24 hours = 53.3-55.5 dB(A) - L _{Amax} = 78.8-90.9 dB(A) - L _{A90} = 53.0-56.1 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก	- L _{Aeq} 24 hours - L _{Amax} - L _{A90}	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L _{Aeq} 24 hours = 51.9-57.0 dB(A) - L _{Amax} = 73.4-81.4 dB(A) - L _{A90} = 50.9-56.9 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ	- L _{Aeq} 24 hours - L _{Amax} - L _{A90}	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L _{Aeq} 24 hours = 66.1-67.7 dB(A) - L _{Amax} = 78.7-88.2 dB(A) - L _{A90} = 66.3-68.0 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร	- L _{Aeq} 24 hours - L _{Amax} - L _{A90} - เสียงรบกวน	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- L _{Aeq} 24 hours = 52.4-55.5 dB(A) - L _{Amax} = 65.0-72.2 dB(A) - L _{A90} = 51.0-54.9 dB(A) - เสียงรบกวน = 8.10-8.50 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (Holding pond)	- pH - Temp - TDS - Conductivity - BOD - COD - TSS - Oil & Grease - Zn - Cr ³⁺ - Cr ⁶⁺	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- pH = 7.1-8.4 - Temp = 30-37 °C - TDS = 89.1-1,188 mg/l - Conductivity = 1,371-2,010 µS/cm - BOD = 20.5-38.5 mg/l - COD = 48.0-77.6 mg/l - TSS = 11.1-15.9 mg/l - Oil & Grease = <3-5 mg/l - Zn = 0.382-0.892 mg/l - Cr ³⁺ = <0.007-0.028 mg/l - Cr ⁶⁺ = <0.006 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- จุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven	- pH - TDS - Conductivity - Cr ³⁺ - Cr ⁶⁺	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- pH = 8.0-8.8 - TDS = 56-323 mg/l - Conductivity = 106-495 µS/cm - Cr ³⁺ = <0.007-0.027 mg/l - Cr ⁶⁺ = <0.006 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือหน้าของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW1) - บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW2)	- pH - TDS - TSS - Coliform Bacteria - Pb - Hg	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- pH = 6.2-6.4 - TDS = 200-227 mg/l - TSS = 142-874 mg/l - Coliform Bacteria = 2.0-11,000 MPN/100 mL - Pb = <0.007 - <LOQ mg/l - Hg = <0.001 mg/l	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด - บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GW3) มีปริมาณน้ำที่น้อยมาก จึงไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	- บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน (GWV3)	- Ni - Cu - As - Cr		- Ni = <0.005 - <LOQ mg/l - Cu = <0.004 - <LOQ mg/l - As = 0.0186-0.173 mg/l - Cr = <0.007 - <LOQ mg/l	
6. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมประจำปี ตามหลักเกณฑ์และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด ซึ่งแต่ละโรงงาน "จะต้องจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายใน" วันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2566 ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด รวมถึงจัดทำรายงานการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี พ.ศ. 2566 ตามกฎหมายว่าด้วยการสาธารณสุข และนำเสนอต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ โดยดำเนินการครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 รายละเอียดดังภาคผนวก ข-15	-

หมายเหตุ : <LOQ = Limit of Quantitation (Chromium ≥ 0.007 และ <0.050 mg/l, Lead ≥ 0.007 และ <0.100 mg/l, Nickel ≥ 0.005 และ <0.050 mg/l, Copper ≥ 0.004 และ <0.025 mg/l)

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)		- ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้นตั้งอยู่ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป			
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- Annealing furnace (H1) - Galvannealling Furnace (H2) - Coater & Oven (H3) - Boiler (H4) - Chromium plating (H5)	- Heat Stress Index ในรูป WBGT	- ตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง (เม.ย./ต.ค.)	- Annealing furnace = 33.5 °C - Galvannealling Furnace = 31.7 °C - Coater & Oven = 30.5 °C - Boiler = 31.5 °C - Chromium plating = 32.4 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- Annealing furnace (T1)	- Total Dust	- ตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง (เม.ย./ต.ค.)	- Total Dust = <0.060 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- Raw material area (T2)	- Respirable Dust		- Respirable Dust = 0.009-0.011 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- Zinc Pot area (T3)	- Zinc Oxide Fume		- Zinc Oxide Fume = <0.001 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- Chromium plating (T4)	- Chromium Fume		- Chromium Fume = <0.001 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
		- NaOH		- NaOH = <0.04 mg/m ³	
		- H ₂ SO ₄		- H ₂ SO ₄ = 0.003 mg/m ³	
	- Coater & Oven (T5)	- Chromium Fume		- Chromium Fume = <0.001 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเตต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 เสียงในสถานที่ทำงาน	- Annealing furnace (C1) - Air knives (C2) - Skin pass mill (C3) - Trimmer (C4)	- Leq 8 hrs	- ตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง (เม.ย./ต.ค.)	- Annealing furnace = 84.9 dB(A) - Air knives = 84.4 dB(A) - Skin pass mill = 84.7 dB(A) - Trimmer = 81.1 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
		- Lmax		- Annealing furnace = 99.4 dB(A) - Air knives = 106 dB(A) - Skin pass mill = 97.6 dB(A) - Trimmer = 98.4 dB(A)	
		- ระดับเสียงที่ผู้จ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดเวลาทำงานในแต่ละวัน (TWA)		- Annealing furnace = 75.8 dB(A) - Air knives = 84.5 dB(A) - Skin pass mill = 77.2 dB(A) - Trimmer = 78.1 dB(A)	
7.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ และพนักงานทุกคน - พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน - ตรวจสอบความจุปอด และเอกซเรย์ปอด - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - สมรรถภาพการทำงานของปอด ดัชนี ไต - ตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พนักงานที่เข้าทำงานใหม่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพเรียบร้อยแล้ว และโครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567 ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.5 อุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พนักงานที่เข้าทำงานใหม่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพเรียบร้อยแล้ว และโครงการมีแผนจะดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2567 ในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567	-
7.6 การเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประจำปี	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติการเจ็บป่วย และได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566 ในเดือนตุลาคม และพฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ในปี พ.ศ. 2567 จะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-29	-
7.7 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมย่อยภายในแต่ละแผนก รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-31	-
7.8 การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ประเมินการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการฯ พร้อมทั้งจัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุ รวมถึงแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ในประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-30	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.9 พนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม เพื่อทำการส่งวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องต่อไป	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater & Oven) พร้อมกับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566 โดยดำเนินการตรวจในเดือนตุลาคม และพฤศจิกายน พ.ศ. 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ในปี พ.ศ. 2567 มีแผนจะดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 รายละเอียดดังภาคผนวก ข-29	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. ระบบป้องกันอัคคีภัย	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในโครงการ	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- ปีละ 4 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในพื้นที่โครงการอยู่สภาพดี และพร้อมใช้งานทั้งหมด รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-44	-
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 26 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมแต่ละย่อยภายในแต่ละแผนก ในปี พ.ศ. 2567 มีแผนดำเนินการช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-31	-
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหา ข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ปัญหา พร้อมทั้งการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน และพนักงานในโครงการแต่อย่างใด รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-18	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โค้ดเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- สํารวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานที่ประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชน โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่นที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ระหว่างวันที่ 20-30 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 โดยใช้แบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วย การสัมภาษณ์ประชาชนในชุมชนพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ รวมถึงประชาชนในชุมชนที่เป็นสถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด แลโรงเรียน เป็นต้น รายละเอียดดังภาคผนวก ข-54	-